



Instructions for Use

Virosart® Media 3V2--28-... Process Modules

1. Introduction

The purpose of this document is to provide the appropriate method for identifying, installing and using Sartorius Stedim Biotech Virosart® Media process modules. It must be fully read and stored. Always follow the instructions for use.

This document pertains to Sartorius Stedim Biotech Virosart® Media process modules with the following part numbers:

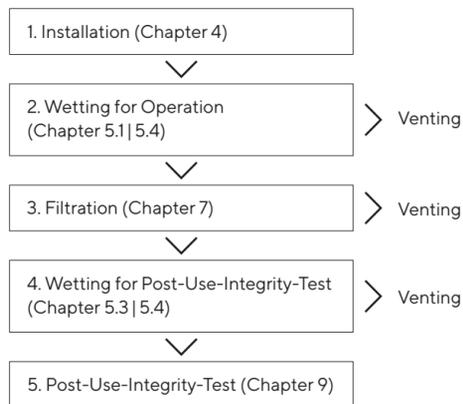
- 3V2--28-IV-SF (Virosart® Media process module 1.0 m² – non sterile delivery)
- 3V2--28-IVGSF (Virosart® Media process module 1.0 m² – sterile delivery)

Virosart® Media process modules have sanitary inlet & outlet connections.

2. Labeling of Virosart® Media Process Modules

The type, order code, lot number and serial number are imprinted on the outer support of the housing of the Virosart® Media process module. In addition, these specifications are printed on the labels of the plastic bag and the cardboard box. The direction of venting is indicated by an arrow on the module as well as all inlet, venting and outlet connections are labeled with the respective purpose.

3. Recommended Operation for Virosart® Media Process Modules:

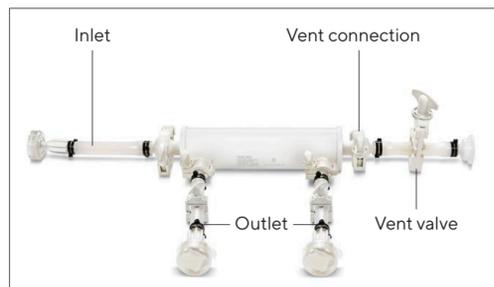


4. Installing of Virosart® Media Process Modules

⚠ In a validated production step Virosart® Media process modules delivered sterile (3V2--28-IVGSF) are sterilized by gamma irradiation according to EN ISO 11137. Sterility, however, is only guaranteed when this primary packaging of the modules is intact before using the Virosart® Media process module as a sterile product. If the packaging is damaged in any way the Virosart® Media process module cannot be handled as a sterile product!

If the Virosart® Media process module is to be used as a sterile product care must be taken to prevent contamination when connecting the module to an appropriate filtration system (e.g. connection within a clean bench).

Virosart® Media process modules are connected to the processing line at the inlet and outlet via triclamp connections (please do not forget the gaskets!). It is recommended to connect a valve to the vent connection via triclamp.



Typical set-up for Virosart® Media process module

5. Wetting of Virosart® Media Process Modules

(In the direction of filtration)

5.1 Wetting the Virosart® Media Process Modules for Operation

Before every operation the Virosart® Media process module needs to be rinsed with buffer|WFI|cell culture media to ensure that it is particle-free as well as for complete wetting of the membrane and proper use of the whole filter capacity. For proper wetting of the membrane prior to the operations, buffer|WFI|cell culture media is required. The wetting procedure is described in chapter 5.4.

5.2 Wetting the Virosart® Media Process Modules for Pre-Use-Integrity Testing

Before every integrity test each Virosart® Media process module needs to be wetted carefully. Incomplete wetting might result in failed integrity testing. For proper wetting of the membrane prior to the integrity test, an IPA:WFI solution (20:80) is required. The wetting procedure is described in chapter 5.4.

5.3 Wetting the Virosart® Media Process Modules for Post-Use-Integrity Testing

5.3.1 If the filtration is performed with media containing surface active agents (surface tension ≤ 60 mN/m), wetting for post-use-integrity test according to paragraph 5.1 is sufficient.

5.3.2 If the filtration is performed with media in the absence of surface active agents (surface tension > 60 mN/m), wetting for post-use-integrity test according to paragraph 5.2 is required.

5.4 Wetting Procedure

To rinse the filter module, the vent valve has to be connected to the vent outlet to ensure that all air will be removed from the lumen during flushing. Slightly upward positioning of the vent outlet will ensure air elimination. Carefully increase the inlet pressure with the vent valve open until liquid comes out of the vent valve (a tubing can be connected at the venting valve to discard any liquid). When bubble-free liquid is coming out of the venting valve it should be closed.

- Chapter 5.1|5.3.1:
The inlet pressure should be increased up to 2.0 bar|29 psi. Rinse the Virosart® Media process module for ≥ 5 min with WFI|buffer|cell culture media to ensure proper wetting for operations.
- Chapter 5.2|5.3.2:
Rinse the Virosart® Media process module for 2 minutes with an IPA:WFI solution (20:80) at 0.5 bar|7 psi. Change the wetting agent to WFI and after venting carefully increase the inlet pressure up to 2.0 bar|29 psi. Rinse the Virosart® Media process module for ≥ 10 minutes with WFI to insure proper wetting for an integrity test.

After flushing, replace the WFI|buffer|cell culture media by the solution to be filtered and start the filtration at the desired filtration pressure. Please vent the module again after every change of the feed reservoir to avoid air trapped in the filter.

The housing can be drained by opening the outlet valves and using compressed air or nitrogen at a maximum pressure of 0.5 bar|7 psi in the direction of filtration. It can also be drained by simply opening the valves, allowing the solution to drain out by gravity flow. Outlet valves placed downwards will ensure complete draining. After the housing is empty, close all the valves.

The typical WFI flow rate for Virosart® Media process modules is 420 LMH $\pm 30\%$ @ 1 bar, 25°C (14 L/min/m² $\pm 30\%$ @ 2 bar, 25°C).

6. Maximum Allowable Differential Pressure

Virosart® Media process modules

In the direction of filtration	At 20 °C max. 5.0 bar 73 psi
In the reversed direction of filtration	At 20 °C max. 1.0 bar 14.6 psi

7. Filtration with Virosart® Media Process Modules

Virus filtration with Virosart® Media is dedicated to the upstream cell culture media filtration process for chemically defined media. At this production step virus filtration is used as a risk mitigation step to prevent viruses contaminating the bioreactor through the cell culture media. Depending on the final media a pre-filtration step with a 0.1 μ m pre-filter, such as the Sartopore® 2 XLM, might be required as protection for the Virosart® Media process module. This might increase the final capacity on the Virosart® Media process module. The optimum pre-filter to final filter ratio has to be identified during development of this process step. It is recommended to use fresh and representative material for these studies.

To make full use of the filtration area, the lumen must be vented completely free of air. To do this, keep the vent valve slightly open at the beginning of the filtration process as well as after every possible container change. Then apply the desired filtration pressure. As soon as fluid flows continuously out of the vent valve, close the vent valve completely. The pre-filter should be used in-line with Virosart® Media process module under the same conditions. The Virosart® Media process module can be operated at any pressure up to 5.0 bar|73 psi. The filter qualification was performed at an operating pressure of 2.0 bar|29 psi to meet customer standard requirements. The flow rate achieved through the Virosart® Media process modules during the filtration is strongly depending on the final media|media composition. The flow rate might decline with the progress of filtration and indicate the respective blockage of the filter.

8. Changing out the Virosart® Media Process Modules

The Virosart® Media process module must be changed, at the latest, when the maximum allowable differential pressure is reached or when the validated process volume has been processed over the filter.

9. Integrity Testing of Virosart® Media Process Modules

It is very important to follow the wetting procedure for Virosart® Media proces modules (paragraph 5.1-5.4) to make sure that the filter is wetted out completely prior to the integrity test. The integrity test of a Virosart® Media process module must be done using an automated integrity test unit, preferably the Sartocheck® integrity test unit. Before performing an integrity test the vent valve has to be closed. When using a Sartorius Sartocheck® integrity test system, the diffusion test can be performed automatically, recording the corresponding integrity test data. The test pressure for diffusion testing is 4.5 bar|65.25 psi with a stabilization as well as testing time of 5 min. Certain applications (e.g. single-use transfer sets) may require a reduced test pressure. In this case diffusion testing can be executed at 2.5 bar|36.3 psi with a stabilization as well as testing time of 5 min. Due to the attached tubing a prolonged stabilization time may be required. For additional information on how to perform an automatic integrity test please see our installation and operating instructions for the Sartocheck® integrity test unit.

Integrity Test Data for Virosart® Media Process Modules

Integrity test	Filter type	Test pressure	Limit
Water based Diffusion test	3V2--28-IV-SF	2.5 bar 36 psi	16 ml/ min
Water based Diffusion test	3V2--28-IV-SF	4.5 bar 65.25 psi	30 ml/min
Water based Diffusion test	3V2--28-IVGSF	2.5 bar 36 psi	16 ml/min
Water based Diffusion test	3V2--28-IVGSF	4.5 bar 65.25 psi	30 ml/min

⚠ Remark

All values given above were obtained at room temperature and using water as wetting agent.

In the unlikely case of a failed integrity test it might be that the filter is not wetted sufficient enough for an integrity-testing (this does not indicate any negative impact on the filtration performance!). This might happen in the case of absence of any surface active agents (surface tension > 60 mN/m) within the media been filtered. In this case please flush the Virosart® Media process module again with an IPA: WFI (20:80) solution according to the instruction in chapter 5.2|5.4 and repeat the integrity test again.

10. Sterilization

10.1 γ -Irradiation

Before use Virosart® Media process module (3V2--28-IV-SF) – delivered non-sterile – can be sterilized by γ -irradiation with max. 50 kGy. γ -irradiation can be performed only one time on Virosart® Media process modules. Repeated γ -irradiation of the Virosart® Media process modules will destroy the product.

Virosart® Media process modules – delivered sterile (3V2--28-IVGSF) have already been gamma irradiated prior to delivery and can therefore not be γ -irradiated.

⚠ **Virosart® Media process module cannot be in-line steam sterilized or autoclaved!**

11. Applications Support by Sartorius Stedim Biotech

If required, please contact your local Sartorius Stedim Biotech representative to obtain further information on technical data, product integrity testing or general information concerning specific applications. Our application specialists from Purification Technologies will gladly assist in your filtration trial work if needed. Moreover our validation service and support team are always available to assist with questions concerning product and process validation, as well as training of staff and optimization of filtration processes.

12. Return of used Filter Modules

If you wish to return used filter modules to Sartorius Stedim Biotech for inspection, it is necessary to decontaminate and sanitize them prior to shipment. This procedure has to be documented in the return shipment form, available from your local Sartorius Stedim Biotech representative. This documentation is required by country law. Returned filter modules cannot be handled unless the appropriate return shipment form is completed.

13. Liability

Sartorius Stedim Biotech cannot assume liabilities if Virosart® Media process modules are subject to improper use. In the interest of product development we reserve the right to make changes.

Thank you for working with Sartorius Stedim Biotech, we appreciate your business.

Virosart® Media 3V2--28-... Prozessmodule

1. Übersicht

Dieses Dokument beschreibt Methoden zur Identifizierung, Installation und Nutzung der Sartorius Stedim Biotech Virosart® Media Prozessmodule. Dieses Dokument muss vollständig gelesen und aufbewahrt werden. Bitte befolgen Sie stets die Gebrauchsanleitung.

Dieses Dokument betrifft die Sartorius Stedim Biotech Virosart® Media Filtermodule mit den folgenden Bestellnummern:

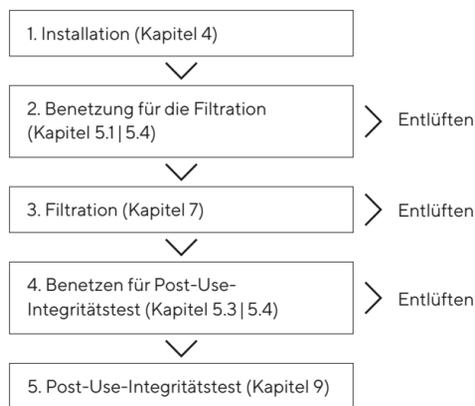
- 3V2--28-IV-SF (Virosart® Media Prozessmodul 1,0 m² – nicht steril geliefert)
- 3V2--28-IVGSF (Virosart® Media Prozessmodul 1,0 m² – steril geliefert)

Alle Virosart® Media Prozessmodule besitzen Triclamp-Verschlüsse als Eingangs- und Entlüftungsanschluss und zwei Filterausgänge.

2. Kennzeichnung der Virosart® Media Prozessmodule

Bei Virosart® Media Prozessmodulen sind Filtertype, Bestellnummer, Chargennummer und fortlaufende Seriennummer auf dem Gehäuse aufgedruckt. Auf dem Etikett des Kunststoffbeutels und der Umverpackung sind die identischen Informationen angegeben. Die Entlüftungsrichtung ist durch einen Pfeil auf dem Gehäuse gekennzeichnet. Zusätzlich sind die Filtrationsausgänge mit „out“ gekennzeichnet.

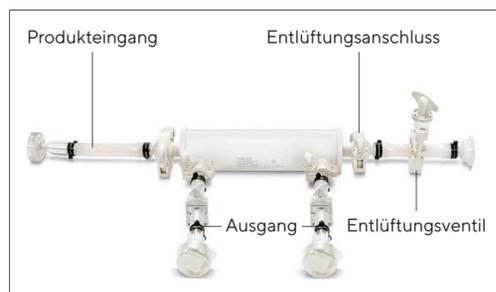
3. Empfohlene Bedienung für Virosart® Media Prozessmodule:



4. Einbau der Virosart® Media Prozessmodule

⚠ **Virosart® Media Prozessmodule steril geliefert (3V2--28-IVGSF) werden in einem validierten Prozess gemäß EN ISO 11137 in der Verpackung durch Gamma Bestrahlung sterilisiert. Die Sterilität ist nur bei unbeschädigter Primärverpackung gewährleistet. Daher ist vor jedem Einsatz als Sterilprodukt die Unversehrtheit der Verpackung zu prüfen. Sollte die Verpackung beschädigt sein, ist dieses Produkt nicht mehr als Sterilprodukt einsetzbar.**

Bei Verwendung als Sterilprodukt ist beim Anschließen der Virosart® Media Prozessmodule eine Kontamination durch geeignete Maßnahmen zu vermeiden. Virosart® Media Prozessmodule werden mit Triclamp-Verschlässen am Filterein- und ausgang mit den Anschlussleitungen verbunden (bitte Dichtungen nicht vergessen!). Es wird empfohlen, an den Belüftungsanschluss (Triclamp-Anschluss) ein Ventil anzuschließen.



Typischer Aufbau eines Virosart® Media Prozessmodules

5. Benetzung der Virosart® Media Prozessmodule (In Filtrationsrichtung)

5.1 Benetzung der Virosart® Media Prozessmodule für die Filtration

Vor jeder Filtration sollte eine Spülung durchgeführt werden, um sowohl das Filtrationssystem von Partikeln zu befreien, als auch eine komplette Benetzung des Filtermodules und damit eine vollständige Ausnutzung der Filtrationsfläche zu gewährleisten. WFI | Puffer | Zellkulturmedium ist für eine komplette Benetzung vor der Filtration ausreichend. Das Benetzungsverfahren ist im Detail im Abschnitt 5.4 beschrieben.

5.2 Benetzung der Virosart® Media Prozessmodule für den Pre-Use-Integritätstests

Vor jedem Integritätstest muss das Virosart® Media Prozessmodul vollständig benetzt werden. Unzureichende Benetzung kann dazu führen, dass Integritätstests nicht bestanden werden. Für eine vollständig Benetzung vor dem Pre-Use-Integritätstest ist die Membran mit einem IPA:WFI (20:80) Gemisch zu spülen. Das Benetzungsverfahren ist im Detail im Abschnitt 5.4 beschrieben.

5.3 Benetzung der Virosart® Media Prozessmodule für den Post-Use-Integritätstests

5.3.1 Enthält das Filtrationsmedium oberflächenaktive Substanzen (Oberflächenspannung ≤ 60 mN/m), ist ein Spülen nach Abschnitt 5.1 für den Post-Use-Integritätstest ausreichend.

5.3.2 Enthält das Filtrationsmedium keine oberflächenaktiven Substanzen (Oberflächenspannung > 60 mN/m), ist ein Spülen nach Abschnitt 5.2 für den Post-Use-Integritätstest erforderlich.

5.4 Benetzungsverfahren

Um das Prozessmodul zu benetzen sollte ein Entlüftungsventil an dem Modul angeschlossen sein, um eine komplette Entlüftung des Lumens sicherzustellen. Eine leichte Aufwärtsneigung in Richtung des Entlüftungsventiles erleichtert das Entweichen der Luft. Bei geöffnetem Entlüftungsventil wird der Eingangsdruck vorsichtig erhöht bis Flüssigkeit aus dem Entlüftungsventil austritt (wahlweise kann ein Schlauch am Entlüftungshahn angebracht werden um austretende Flüssigkeit gezielter abfangen zu können). Tritt Flüssigkeit blasenfrei am Entlüftungshahn aus, wird dieser geschlossen.

- Kapitel 5.1 | 5.3.1: Der Eingangsdruck wird langsam auf 2,0 bar | 29 psi erhöht. Das Virosart® Media Prozessmodul wird nun für ≥ 5 Minuten mit WFI | Puffer | Zellkulturmedium gespült. Nach oben beschriebener Durchführung des Spülvorganges ist das Virosart® Media Prozessmodul für die folgende Filtration vollständig benetzt.
- Kapitel 5.2 | 5.3.2: Das Virosart® Media Prozessmodul wird zunächst für 2 Minuten mit einem IPA:WFI (20 : 80) Gemisch bei 0,5 bar | 7 psi gespült. Nach Wechsel des Filtrationsmediums zu WFI und nach Entlüftung wird der Eingangsdruck langsam auf 2,0 bar | 29 psi erhöht. Das Virosart® Media Prozessmodul wird für ≥ 10 Minuten mit WFI gespült und das Filtermodule ist für den Pre-Use-Integritätstest vollständig benetzt.

Im Anschluss an den Spülvorgang wird Puffer bzw. WFI vorsichtig aus dem Vorlagegefäß entfernt und durch das zu filtrierende Produkt ersetzt. Das Module sollte nach jeden Wechsel im Vorlagegefäß erneut über den Entlüftungshahn entlüftet werden. Die Filtration kann nun bei gewünschtem Eingangsdruck erfolgen.

Das Ausgangsventil öffnen, um das Gehäuse vollständig zu entleeren. Dies kann auch unter Verwendung von Druckluft oder Stickstoff mit einem maximalen Eingangsdruck von 0,5 bar | 7 psi geschehen. Ist das Gehäuse vollständig entleert, werden alle Ventile geschlossen.

Die zu erwartenden Flussrate des Virosart® Media Prozessmodules liegt bei 420 LMH ± 30% @ 1 bar, 25 °C (14 L/min/m² ± 30% @ 2 bar, 25 °C).

6. Maximal zulässige Differenzdrücke

Virosart® Media Prozessmodule

In Filtrationsrichtung	Bei 20 °C max. 5,0 bar 73 psi
Entgegen der Filtrationsrichtung	Bei 20°C max. 1,0 bar 14,6 psi

7. Filtration mit Virosart® Media Prozessmodulen

Virusfiltration mit Virosart® Media findet als Medienfiltrationsschritt für chemisch definierte Zellkulturmedien im upstream Prozess statt. Dieser Schritt wird als Risikominimierung durchgeführt, um eine Viruskontamination im Bioreaktor durch das Zellkulturmedium zu vermeiden.

In Abhängigkeit des zu filtrierenden Mediums kann eine Vorfiltration mit einem 0,1 µm Vorfilter, wie dem Sartopore® 2 XLM, sinnvoll sein um das Virosart® Media Prozessmodul zu schützen und dessen Kapazität zu erhöhen. Das optimale Vorfilter – Virusfilter Flächenverhältnis sollte während der Prozessentwicklung bestimmt werden. Wir empfehlen für diese Studien nur frisches, repräsentatives Material einzusetzen. Um sicher zu stellen, dass die gesamte Filtrationsfläche voll ausgenutzt wird, muss das Lumen vollständig entlüftet werden. Hierzu sollte das Entlüftungsventil zu Beginn des Filtrationsprozesses, wie auch nach jedem Wechsel des Vorlagegefäßes, leicht geöffnet bleiben, damit die Luft aus dem Lumen entweichen kann. Anschließend wird der gewünschte Filtrationsdruck eingestellt. Sobald kontinuierlich Flüssigkeit aus dem Entlüftungsventil fließt, wird das Entlüftungsventil vollständig geschlossen. Die Vorfiltration sollte in Serie mit dem Virosart® Media Prozessmodul unter denselben Bedingungen erfolgen. Virosart® Media Prozessmodule können bei Differenzdrücken bis zu 5,0 bar | 73 psi betrieben werden. Die Filterqualifizierung wurde bei einem Standarddruck von 2,0 bar | 29 psi durchgeführt, repräsentativ für eine Standardkundenanforderung. Die erreichte Flussrate des Virosart® Media Prozessmodules ist abhängig von dem zu filtrierenden Medium | der Medienzusammensetzung. Die Flussrate kann sich über den Filtrationsprozess hinweg reduzieren bis zu einer Verblockung des Filterelementes.

8. Filterwechsel der Virosart® Media Prozessmodule

Das Virosart® Media Prozessmodul muss spätestens dann ausgewechselt werden, wenn der maximal zulässige Differenzdruck erreicht ist bzw. das invalidierte Prozessvolumen bereits über den Filter prozessiert wurde.

9. Integritätstest der Virosart® Media Prozessmodule

Es ist wichtig die Benetzungsanweisungen genau zu befolgen (Abschnitt 5.1 – 5.4), um sicherzustellen, dass der Filter vor der Integritätstestung komplett benetzt ist. Der Integritätstest der Virosart® Media Prozessmodule muss mit einem automatischem Integritätstestgerät durchgeführt werden, vorzugsweise mit einem Sartocheck® Integritätstestgerät. Vor der Durchführung eines Integritätstestes muss das Entlüftungsventil geschlossen werden. Mit den Sartorius Integritätstestgeräten Sartocheck® kann ein automatischer Test zur Ermittlung der Integritätstestdaten mittels Diffusion durchgeführt und protokolliert werden.

Der Testdruck für einen Diffusionstest der Virosart® Media Prozessmodule beträgt 4,5 bar | 65,2 psi mit einer Stabilisierungs- und Testzeit von jeweils 5 min. Einige Anwendungen (z.B. Single-use Transfer-Sets) können einen geringeren Testdruck erforderlich machen. In diesem Fall kann der Diffusionstest auch bei 2,5 bar | 36,3 psi mit einer Stabilisierungs- und Testzeit von jeweils 5 min durchgeführt werden. Weitere Informationen über den Einsatz der Sartocheck® Geräte zur Integritätsprüfung finden Sie in den entsprechenden Montage- und Bedienungsanleitungen für Sartocheck® Integritätstestgeräte.

Integritätstestdaten für Virosart® Media Prozessmodule

Integritäts-testmethode	Filtertype	Prüfdruck	Grenzwert
Wasser basierter Diffusionstest	3V2--28-IV-SF	2,5 bar 36 psi	16 ml/ min
Wasser basierter Diffusionstest	3V2--28-IV-SF	4,5 bar 65,25 psi	30 ml/min
Wasser basierter Diffusionstest	3V2--28-IVGSF	2,5 bar 36 psi	16 ml/min
Wasser basierter Diffusionstest	3V2--28-IVGSF	4,5 bar 65,25 psi	30 ml/min

⚠ Anmerkung

Alle angegebenen Werte beziehen sich auf Messungen bei Raumtemperatur und bei vollständiger Benetzung mit Wasser.

In dem unwahrscheinlichen Fall eines nicht bestandenen Integritätstestes kann dies an einer, für den Integritätstest unzureichenden Benetzung des Filtermodules liegen (dies ist kein Anzeichen für einen negativen Einfluss auf die Leistung während der eigentlichen Filtration!). Dieses kann auftreten in Fällen wo das filtrierte Medium keine oberflächenaktiven Substanzen enthält (Oberflächenspannung > 60 mN/m). In diesen Fällen wird das Virosart® Media Prozessmodul nochmals mit einem IPA WFI (20:80) Gemisch entsprechend den Anweisungen in Kapitel 5.2 | 5.4 gespült (Entlüften des Lumens nicht vergessen!) und der Integritätstest anschließend wiederholt.

10. Sterilisation

10.1 γ-Bestrahlung

Vor Benutzung können Virosart® Media Prozessmodule (3V2--28-IV-SF) – nicht steril geliefert – durch γ-Bestrahlung sterilisiert werden. Die Strahlungsdosis beträgt maximal 50 KGy. Die γ-Bestrahlung darf nur einmal durchgeführt werden! Eine wiederholte γ-Sterilisation führt zu einer Beschädigung des Produkts.

Virosart® Media Prozessmodule (3V2--28-IVGSF) – steril geliefert – wurden vor Auslieferung bereits γ-bestrahlt und können kein zweites Mal γ-bestrahlt werden.

⚠ Virosart® Media Prozessmodule dürfen nicht In-Line bedampft oder autoklaviert werden!

11. Anwendungstechnische Beratung

Bitte fordern Sie bei Bedarf entsprechende Unterlagen über weitere technische Daten, Durchführungen von Produktintegritätstests oder spezielle Angaben über weitere Applikationen bei Ihrem lokalen Sartorius Stedim Biotech Vertriebsmitarbeiter an. Zudem können Sie sich bei speziellen Fragen der Produktvalidierung auch an unseren Validierungsservice wenden oder an unsere Supportabteilungen, welche bei allen technischen Fragen und Optimierungen gerne weiterhelfen. Zur Unterstützung Ihrer Versuche stehen auch unsere Purification Applikationsspezialisten zur Verfügung.

12. Rücksendung von gebrauchten Filtermodulen

Wenn benutzte Filtermodule zwecks Untersuchungen an Sartorius Stedim Biotech zurückgeschickt werden, muss sichergestellt sein, dass diese einwandfrei sanitisiert und dekontaminiert wurden. Dies muss in der erforderlichen Rücksendeanzeige, die bei Ihrem Sartorius Stedim Biotech Vertriebsmitarbeiter angefordert werden kann, bescheinigt werden. Ansonsten ist eine Bearbeitung, laut den Bestimmungen des Arbeitsplatzschutzgesetzes, nicht möglich.

13. Haftung

Sartorius Stedim Biotech übernimmt keine Verantwortung, falls Virosart® Media Prozessmodule unsachgemäß behandelt oder verwendet werden. Im Interesse der Weiterentwicklung von Produkten behalten wir uns Konstruktionsänderungen vor.

Danke, dass Sie sich für Sartorius Stedim Biotech entschieden haben!

Sartorius Stedim Biotech GmbH
August-Spindler-Strasse 11
37079 Goettingen
Phone +49 551 308 0
www.sartorius.com

List of Sartorius material numbers applying to EPA-FIFRA

3V2--28-IV-SF

3V2--28-IVGSF
